



Marca: Ranger

Modelo: RD-18G

Descripción: Recolector Vertical de Aceite con válvula de drenaje-Capacidad: 18 gal/75 litros

Portátil y con bomba de mano

Los recolectores de aceite Ranger son sin duda la mejor solución que usted puede encontrar cuando tiene la laboriosa tarea de coleccionar residuales de lubricación. El RD-18G con capacidad de 18 galones/75 litros, cuenta con una bomba de mano conveniente para realizar el drenaje de aceite de una manera más rápida. Todos los equipos de drenaje de aceite de Ranger son resistentes al óxido, las abolladuras, líquidos automotrices y otros productos químicos que son de otra manera corrosivos.

Características

- Liviano y fácil de transportar
- Viene estándar con bomba de drenaje de aceite
- Seguro y sencillo de usar
- Cuerpo ancho para proveerle estabilidad
- Construcción resistente para resistir abolladuras, óxido y corrosión
- Resistente abrazadera de acero inoxidable
- Tubo telescópico no corrosivo
- Boquilla fácil de verter para evacuación sencilla
- 4 ruedas giratorias para fácil movilidad
- Tanque de polietileno translúcido facilita visualización de nivel de líquido
- Embudo resistente con pantalla de contaminación incorporada

Especificaciones

- **Diámetro de embudo:** 18" / 457 mm
- **Capacidad de fluido:** 18 galones/75 litros
- **Altura ajustable:** 56" – 72" / 1422 mm – 1.829 mm
- **Peso de envío:** 32 lbs. / 15 kg
- **Dimensiones de envío:** 19" x 19" x 30" / 483 mm x 483 mm x 762 mm

